

Kontrolldokument

Enligt SS-EN 1090-2, kapitel 5, där ingående produkter behandlas, ska levererade ingående produkters egenskaper vara dokumenterade på ett sätt som medger att de kan jämföras med föreskrivna egenskaper.

Kraven på spårbarhet beror av aktuell utförandeklass:

- EXC1 och EXC2: Inga specifika krav på individuell spårbarhet för en ingående produkt som tillhör ett tillverkningsparti tillverkade i samma process. Dock ska dokumentation finnas för tillverkningspartiet. Spårbarhetskrav kan föreskrivas för EXC2.
- EXC3 och EXC4: Ingående produkter ska vara spårbara i alla stadier, från mottagande till överlämnande av färdig konstruktion.
- För EXC2 till EXC4: Om det finns risk för sammanblandning av olika ingående produkter ska de ingående produkterna vara märkta med sin sort.

Enligt SS-EN 1090-2, kapitel 12, som behandlar frågor relaterade till kontroll, ska de dokument som bifogas med leveransen av ingående produkter kontrolleras mot beställning.

För ingående produkter som plåt, profiler, rörprofiler, förbrukningsmaterial för svetsning, mekaniska fästdon etc utgörs dokumenten av kontrollintyg, provningsrapporter samt deklarerationer om överensstämmelse. För de ingående produkter som har dokumentation finns inget behov av provning.

Kontrollen av dokument mot beställning gäller för alla levererade och de i verkstad delvis tillverkade produkter som ska ingå i en konstruktion. Kontrollen gäller även för produkter som mottas på byggarbetsplatsen då produkterna inte har tillverkats av entreprenören som ska utföra monteringen.

För metalliska produkter ska kontrolldokument enligt EN 10204 vara enligt följande tabell. De kontrolldokument som definieras i EN 10204 och som refereras till i tabellen är:

Identitetsintyg 2.1 – Leverantören intygar att varorna överensstämmer med beställning

Kvalitetsintyg 2.2 – Leverantören intygar att varorna överensstämmer med beställning och lämnar resultat från icke specifik kontroll, dvs provning utförd på samma typ av varor men inte nödvändigtvis den som levereras

Kontrollintyg 3.1 – Leverantören intygar att varorna överensstämmer med beställning och anger provningsresultat, dokumentet valideras av oberoende auktoriserad kontrollant

Kontrollintyg 3.2 – Oberoende auktoriserad kontrollrepresentant intygar att varorna överensstämmer med beställning och anger provningsresultat

Ingående produkt	Kontrolldokument
Konstruktionsstål	Enligt tabell B.1 i EN 10025-1:2004 ^{a,b}
Rostfritt stål	3.1
Gjutstål	Enligt tabell B.1 i EN 10340:2007
Förbrukningsmaterial för svetsning	2.2
Komponenter till skruvförband	3.1 ^c
Nitar för varmslagning	3.1 ^c
Gängande och borrhållande skruv, blindnit	3.1
Svetsbultar	3.1 ^c
Övergångskonstruktioner för broar	3.1
Höghållfasta linor och kablar	3.1
Bärverkslager	3.1

^a För stål S355 JR eller J0 erfordras kontrollintyg 3.1 i EXC2, EXC3 och EXC4.

^b EN 10025-1 fordrar att de ämnen som ingår i formeln för kolekvivalent ska anges i kontrolldokumentet. Redovisning av andra tillsatssämnen som fordras enligt EN 10025-2 innefattar Al, Nb och Ti.

^c Enligt SS-EN 1090-2 fordras minst ett 2.1-intyg, men för att erhålla full spårbarhet bör produkten levereras med ett 3.1-dokument.